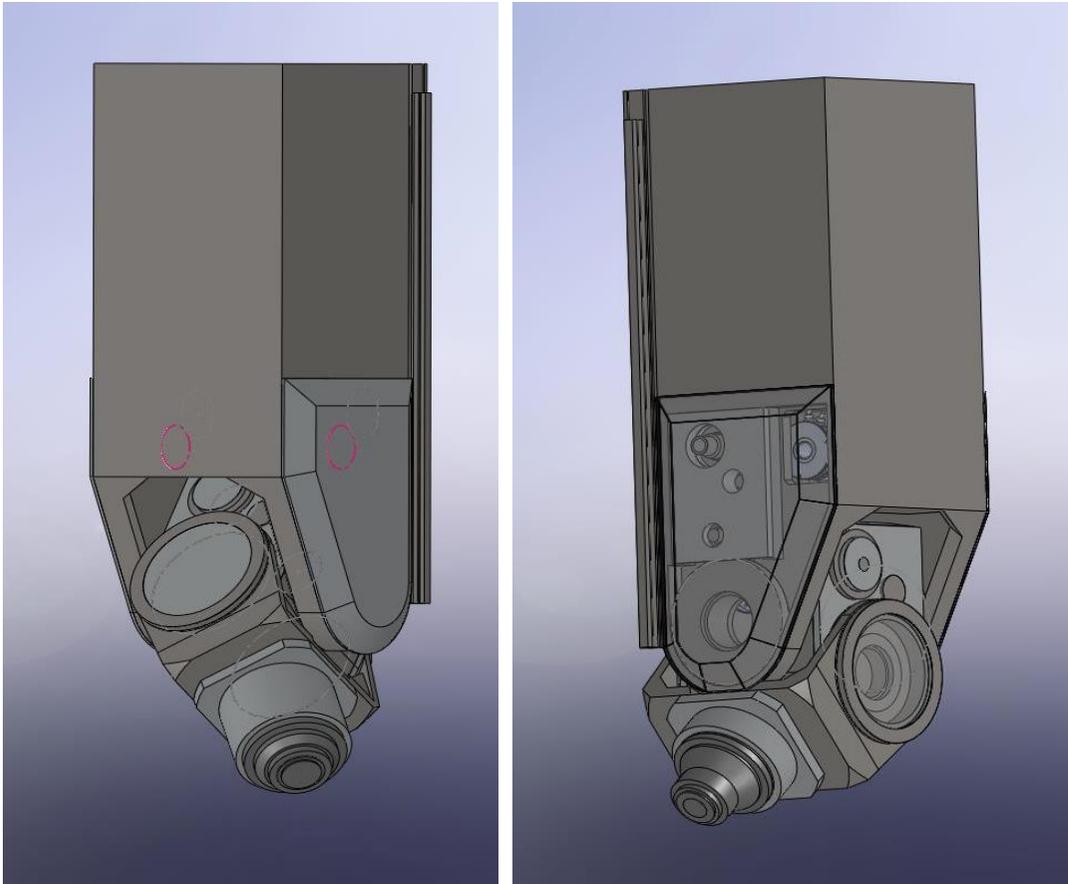


C2X/MB70



Technische Daten

Spindelleistung	40 oder 70	kW
Drehmoment	54 oder 60	Nm
Spindeldurchmesser	230	mm
Spindelaufnahme	HSK63	ISO
Drehzahlbereich	10 bis 24000	U/min.
Hub A-Achse	+/- 65	Grad
Hub B-Achse	+/- 65	Grad
A-Antrieb: Vorgespanntkinematik + Bremse	Servomotor	
B-Antrieb: Vorgespanntkinematik + Bremse	Servomotor	
Messsystem A u. B-Achse	Absolutdrehgeber	
A-Antrieb: Drehmoment	2895	Nm
B-Antrieb: Drehmoment	2895	Nm
A-Achse: Maxi Vorschub	8	U/min.
B-Achse: Maxi Vorschub	8	U/min.
Innenkühlung bis 60 bar	Bohrwasser und Druckluft	
Aussenkühlung bis 60 bar: 6 Dussen	Bohrwasser und Druckluft	
Minimalmengeschmierung: 6 Dussen	Öl mit Druckluft	

Dieser Fräskopf wurde für die Luftfahrtindustrie Endwickelt:

- Dieser Neue 5-Achsenkopf hat keine C-Achse.
- Kann auf alle Maschine Eingebaut werden: Horizontal oder Vertical
- Der Vorsatzkopf wird am Frässchieber Angebaut und ist Austauschbar
- Die A u. B-Achse Stellt Sich Geometrisch voll Automatisch ein mit dem 3D Taster nach einem Spindel wechsel, ein crash oder nur für ein Geometrie Check.
- Die Normale wird nicht mehr Unterbrochen wie mit einem Gabelkopf
- Der kopf Schwenkt direkt auf die Winkelposition über den RTCP viel schneller und genauer als ein Gabelkopf.
- Kein Versatz mehr im bauteil durch ein Koaxialitätsfehler zwischen C-Achse und Spindel
- Automatischer Spindelwechsel
- Mehrere Optinen können noch angebaut werden: W-Achse Pinole bis 100 mm Hub, Wasser Cutting Vorrichtung, Laser Kanone, Schleifspindel, Grösseren A u. B-Achse Hub bis +/- 90°, ein C-Achse um die Spindel, etc...



European patent N°: 2247406