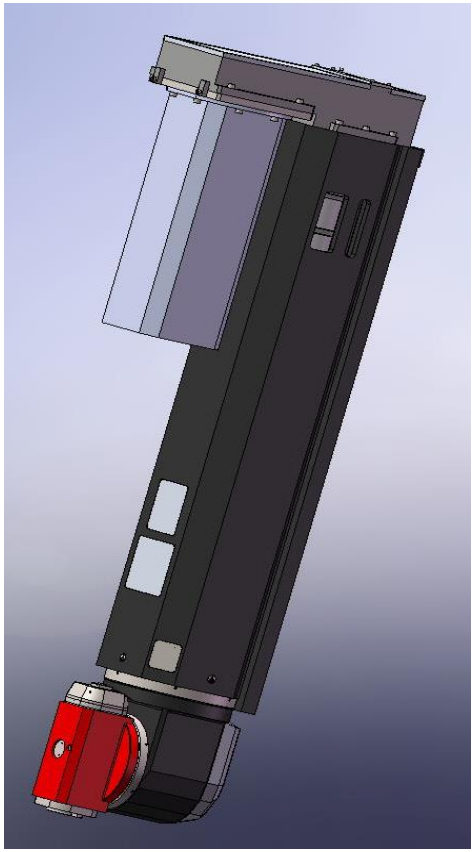
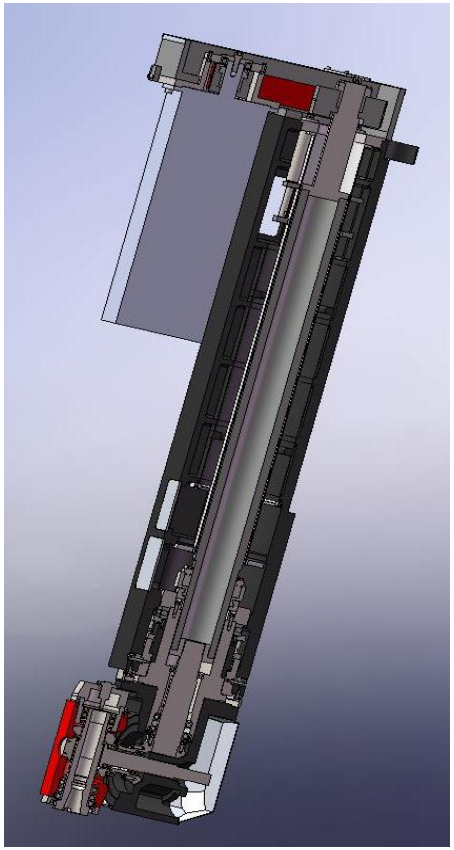
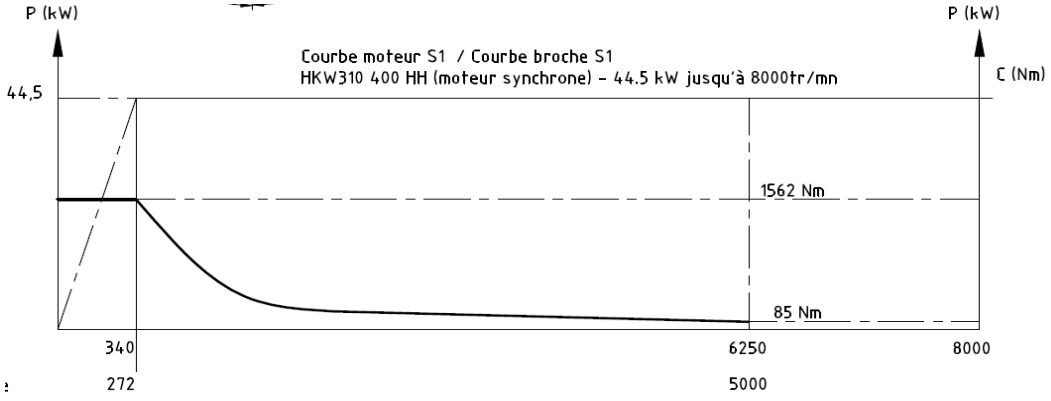
MH45/MCV

UNITOOLS SERVICE MACHINES-OUTILS





Hub Z-Achse: bis 1750 mm



Technische Daten

Spindelleistung	44,5	**kW**
Ab drehzahl	272	**U/min.**
Drehmoment	1562	**Nm**
Spindeldurchmesser	95	**mm**
Spindelaufnahme	SK50 oder HSK100	**ISO**
Drehzahlbereich	10 bis 5000	**U/min.**
Hirthverzahnung in der C-Achse	360 X 1	**Grad**
Hub C-Achse	+/-400	**Grad**
C-Antrieb: Achsepositionierung	Spindelantrieb	
Hirthverzahnung in der A-Achse	360 X 1	**Grad**
Hub A-Achse	+ 90/-135	**Grad**
A-Antrieb: Synchronmotor mit Getriebe	1 FT6041	
A-Achse Klemmung: Automatik mit Federpaket	14000	**kg**
Hydraulische Kühlschmierkreislauf	Kinematik Spindelantrieb	
Anzugsbolzen:	DIN, ANSI oder HSK	
Werkzeuglösensystem	Hydraulik	
Automatische Werkzeugklemmung	Federpaket	
Innenkühlung und Aussenkühlung bis 60 bar	Bohrwasser und Druckluft	
Querschnitt Frässchieber	460 X460	**mm**

Dieser Fräskopf gibt's in mehrere Versionen:

- Leistung : ab 30 bis 45 KW
- Drehzahl : ab 4000 bis 8000 U/min.
- Drehmoment: ab 1500 bis 2200 Nm
- Als ablegbaren Vorsatzkopf oder Fest im Frässchieber Eingebaut.
- C-Achse: Indexiert oder Endlos bis +/-400°
- A/B-Achse: Indexiert oder Endlos mit zwei Antriebsmotoren Elektrisch Vorgespannt
- Kann auf alle Maschine angepast werden: Horizontal oder Vertikal.
- Mit schwungrad oder Torkmotor mit Spindelgetr

Dieser Fräskopf hat mehrere Vorteile:

- Seine Ergonomie gibt ihm die möglichkeit sehr nah an das Werkstück zu kommen
- Die Frässpindel ist von 129 mm versätzt und kann bei A-90° mit der Z-Achse weiter nach unten fahren und bei A+90° weiter nach oben fahren, der Arbeitsvolume in der Z-Achse ist grösser von 260 mm das selbe in der X u. Y-Achse wenn die C-Achse gedreht wird.
- Hoche Spindelsteifigkeit mit Lange Werkzeugen und Hoch's Drehmoment.
- Hoche Präzision in der Positionierung der A u. C-Achse