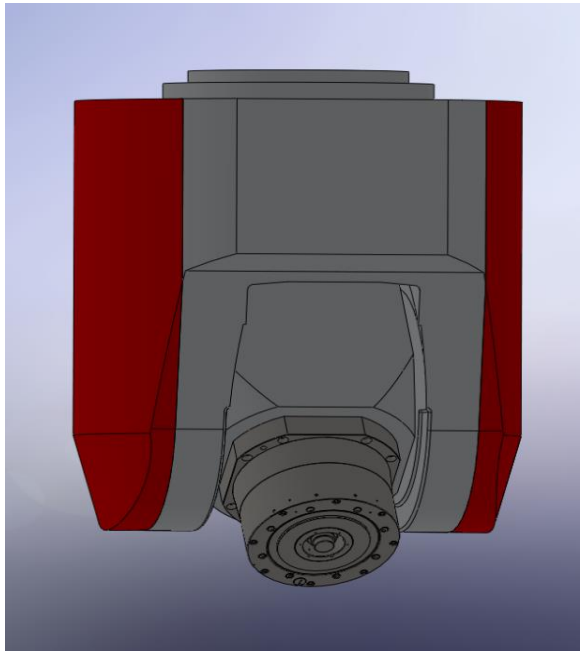
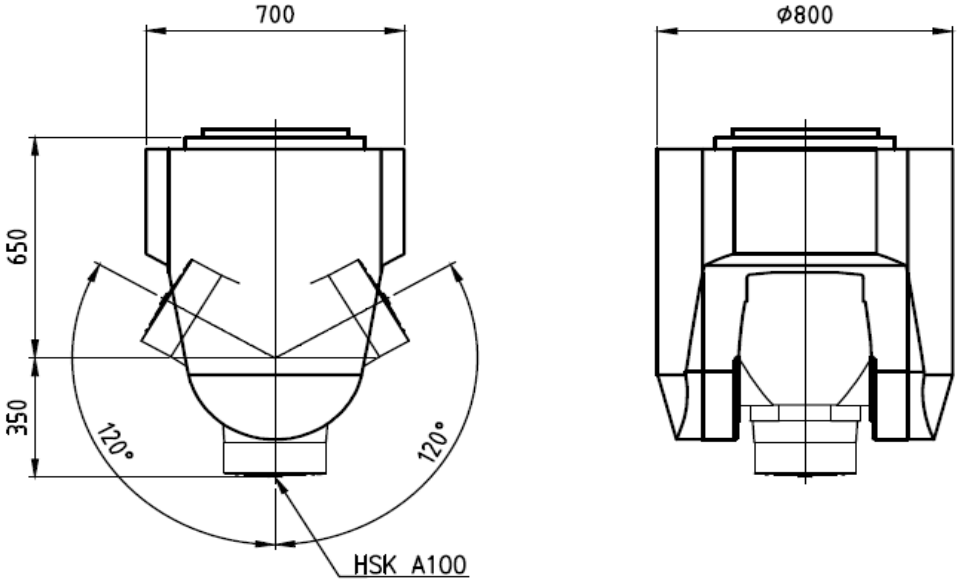
MH70/MB3

UNITOOLS SERVICE MACHINES-OUTILS





Technische Daten		
Spindelleistung	bis 70	**kW**
Drehmoment: bei S6	bis 400	**Nm**
Spindeldurchmesser	230 bis 270	**mm**
Spindelaufnahme	HSK63, HSK100	
Drehzahlbereich	bis 30000	**U/min.**
C-Achse Antriebe:	Getribe mit Servomotor	
Hub C-Achse	N X 360 oder +/-400	**Grad**
C-Achse Vorschub	17	**U/min.**
C-Achse Drehmoment	4140	**Nm**
B-Achse Antriebe:	Getribe mit Servomotor	
Hub B-Achse	+/-120	**Grad**
B-Achse Vorschub	17	**U/min.**
B-Achse Drehmoment	4140	**Nm**
Messsystem A und C-Achse	Absolutmesssystem	
Innenkühlung bis 60 bar	Bohrwasser und Druckluft	
Aussenkühlung bis 60 bar: 6 Dussen	Bohrwasser und Druckluft	
Minimalmengeschmierung: 4 Dussen	Öl mit Druckluft	
Option:		
W-Achse: Spindelpinole		
Hub W-Achse	bis 100	**mm**
W-Achse Vorschub	3	**m/min.**
W-Achse Drehmoment	5100	**Nm**
W-Achse Antriebe: Kugelumlaufspindel	mit Servomotor	
W-Achse Klemmung	Hydraulik	

Dieser Fräskopf gibt's in mehrere Versionen:

- Spindelleistung : ab 30 bis 70 KW, Spindeldrehzahl : ab 8000 bis 30000 U/min.
- Spindeldrehmoment: ab 20 bis 400 Nm
- Als ablegbaren Vorsatzkopf oder Fest im Frässchieber Eingebaut.
- C-Achse: Indexiert oder Endlos bis +/-400°
- W-Achse: mit Verschiedene Hübe ab 10 mm bis 100 mm möglich
- Die W-Achse kann für Bohren oder für die Werkzeuglängeausgleich wenn 2 oder 3 5-Achsenköpfen im Einsatz sind (Pivotmass) benutz werden.
- Kann auf alle Maschine angepast werden: Horizontal oder Vertikal.
- Lieferung mit oder ohne E-Spindel: FISCHER
- Automatische E-Spindel Wechsel

Dieser Fräskopf hat mehrere Vorteile:

- Hoche Spindelsteifigkeit und Hoch's Drehmoment in der A u. C-Achse.
- Hoche Präzision in der A u. C-Achse
- E-Spindel mit Hoch's Dremoment für Stahl bearbeitung