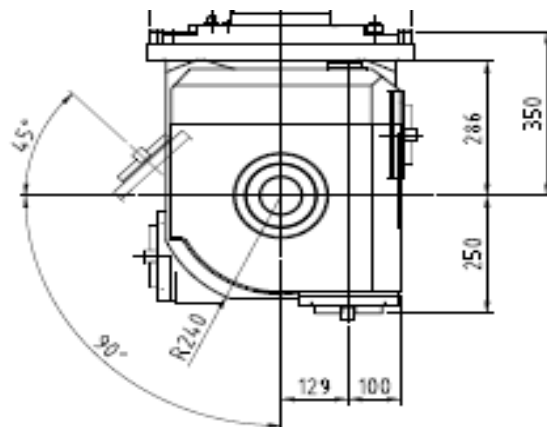
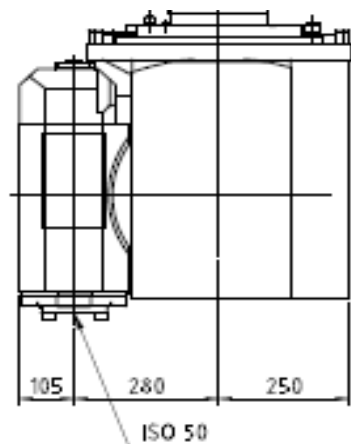
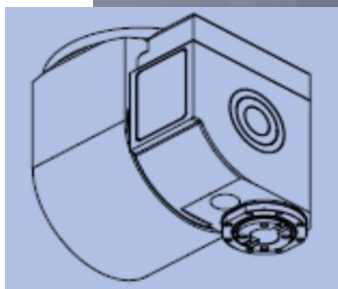
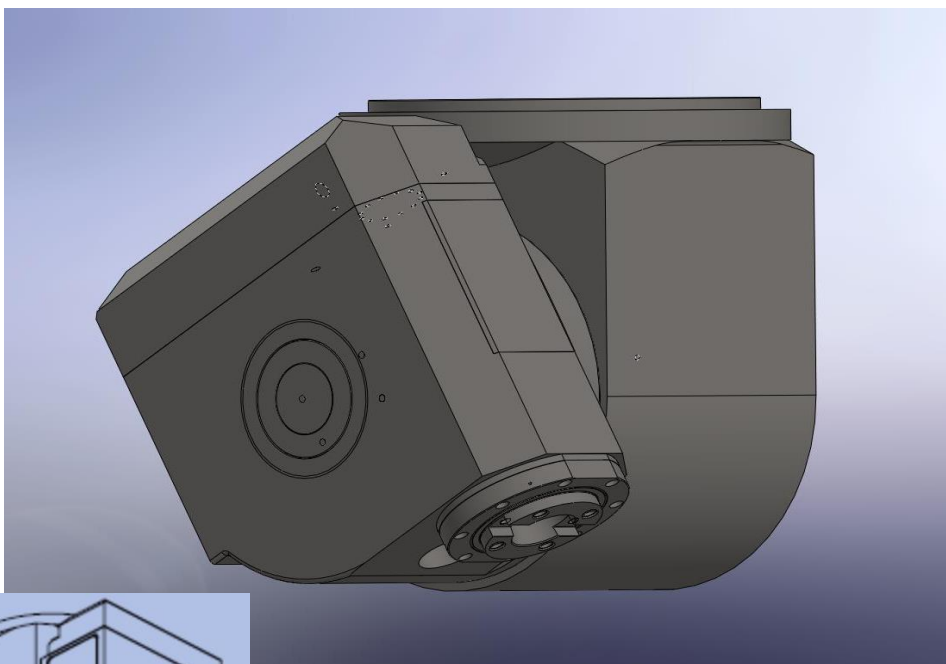


# RBU+ 45/50 AI



## Technische Daten

Spindelleistung	45	<b>kW</b>
Ab drehzahl	272	<b>U/min.</b>
Drehmoment	1562	<b>Nm</b>
Spindeldurchmesser	95	<b>mm</b>
Spindelaufnahme	SK50 oder HSK100	<b>ISO</b>
Drehzahlbereich	10 bis 5000	<b>U/min.</b>
Hirthverzahnung in der C-Achse	360 X 1	<b>Grad</b>
Hub C-Achse	N X 360 oder +/-400	<b>Grad</b>
C-Antrieb: Achsepositionierung		
- mit C-Achse Getriebe oder Spindelantrieb		
Hirthverzahnung in der A-Achse	360 X 1	<b>Grad</b>
Hub A-Achse	+ 90/-135	<b>Grad</b>
A-Antrieb: Synchronmotor mit Getriebe	1 FT6041	
A-Achse Klemmung: Automatik mit Federpaket	14000	<b>kg</b>
Hydraulische Kühlschmierkreislauf	Kinematik Spindelantrieb	
Anzugsbolzen:	DIN, ANSI oder HSK	
Werkzeuglösensystem	Hydraulik	
Automatische Werkzeugklemmung	Federpaket	
Innenkühlung und Aussenkühlung bis 60 bar	Bohrwasser und Druckluft	

### Dieser Fräskopf gibt's in mehrere Versionen:

- Leistung : ab 30 bis 60 kW
- Drehzahl : ab 3000 bis 8000 U/min.
- Drehmoment: ab 1500 bis 3500 Nm
- Als ablegbaren Vorsatzkopf oder Fest im Frässchieber Eingebaut.
- C-Achse: Indexiert oder Endlos bis +/-400°
- A/B-Achse: Indexiert oder Endlos mit zwei Antriebsmotoren Elektrisch Vorgespannt
- Kann auf alle Maschine angepasst werden: Horizontal oder Vertikal.

### Dieser Fräskopf hat mehrere Vorteile:

- Seine Ergonomie gibt ihm die möglichkeit sehr nah an das Werkstück zu kommen
- Die Frässpindel ist von 129 mm versätzt und kann bei A-90° mit der Z-Achse weiter nach unten fahren und bei A+90° weiter nach oben fahren, der Arbeitsvolumen in der Z-Achse ist grösser von 260 mm das selbe in der X u. Y-Achse wenn die C-Achse gedreht wird.
- Hoche Spindelsteifigkeit mit Lange Werkzeugen und Hoch's Drehmoment.
- Hoche Präzision in der Positionierung der A u. C-Achse