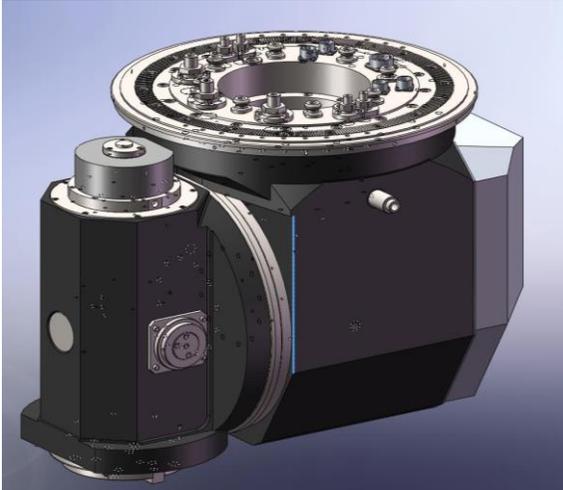
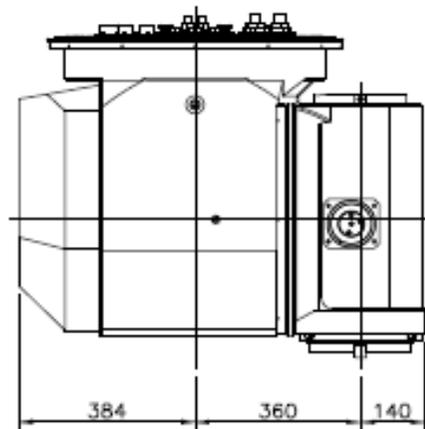
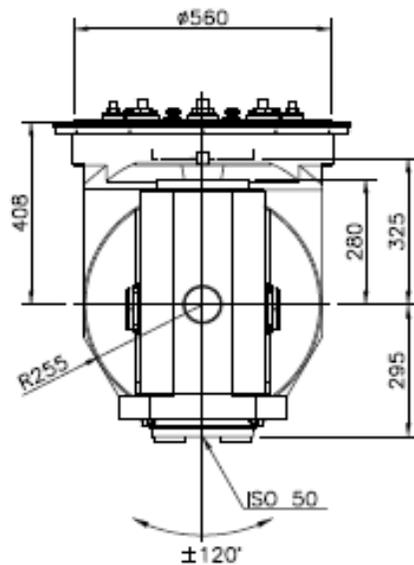


RBU 60/30 AI



Technische Daten

Spindelleistung	60	kW
Ab drehzahl	150	U/min.
Drehmoment	3500	Nm
Spindeldurchmesser	110	mm
Spindelaufnahme	SK50, 60 oder HSK100,125	ISO
Drehzahlbereich	10 bis 3000	U/min.
Hirthverzahnung in der C-Achse	360 X 1	Grad
Hub C-Achse	N X 360 oder +/-400	Grad
C-Antrieb: Achsepositionierung		
- mit C-Achse Getriebe oder Spindeltrieb		
Hirthverzahnung in der A-Achse	360 X 1	Grad
Hub A-Achse	+/- 120°	Grad
A-Antrieb: Synchronmotor mit Getriebe	1 FT6041	
A-Achse Klemmung: Automatik mit Federpaket	20000	kg
Hydraulische Kühlschmierkreislauf	Kinematik Spindeltrieb	
Anzugsbolzen:	DIN, ANSI oder HSK	
Werkzeuglösensystem	Hydraulik	
Automatische Werkzeugklemmung	Federpaket	
Innenkühlung und Aussenkühlung bis 60 bar	Bohrwasser und Druckluft	



Dieser Fräskopf gibt's in mehrere Versionen:

- Als ablegbaren Vorsatzkopf oder Fest im Frässchieber Eingebaut.
- C-Achse: Indexiert oder Endlos bis +/-400°
- A/B-Achse: Indexiert oder Endlos mit zwei Antriebsmotoren Elektrisch Vorgespannt
- Kann auf alle Maschine angepasst werden: Horizontal oder Vertikal.

Dieser Fräskopf hat mehrere Vorteile:

- Hoche Spindelsteifigkeit mit Lange Werkzeugen und Hoch's Drehmoment.
- Hoche Präzision in der Positionierung der A u. C-Achse