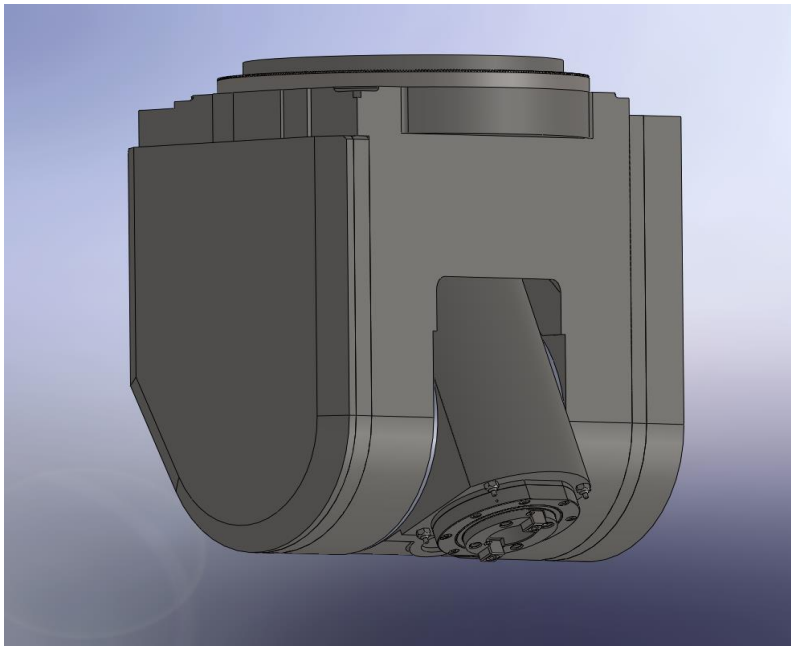
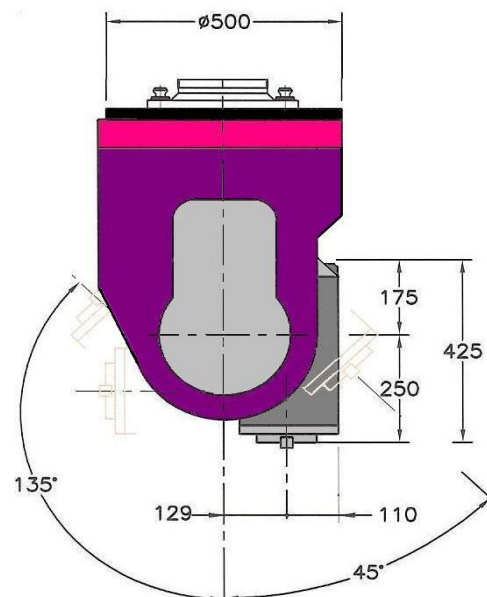
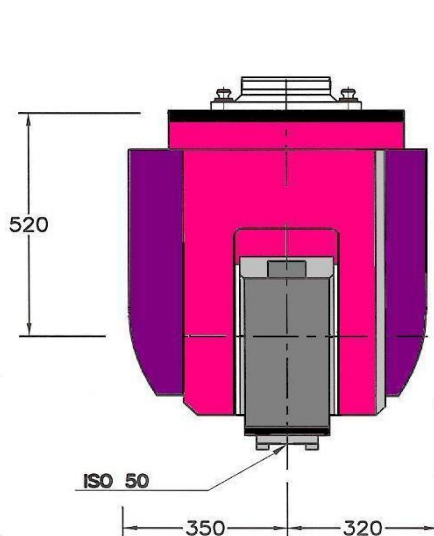


RCU+ 40/60 AC



Technische Daten

Spindelleistung	40	kW
Ab drehzahl	250	U/min.
Drehmoment	1562	Nm
Spindeldurchmesser	95	mm
Spindelaufnahme	SK50 oder HSK100	ISO
Drehzahlbereich	10 bis 6000	U/min.
C-Achse Führung: INA Lager	YRTM	
Hub C-Achse	N X 360 oder +/-400	Grad
C-Antrieb: Synchronmotor mit Getriebe	Servomotor	
A-Achse Führung: THK Lager		
Hub A-Achse	+ 45/-135	Grad
A-Antrieb: Synchronmotor mit Getriebe	Servomotor	
Hydraulische Kühlschmierkreislauf	Kinematik Spindelantrieb	
Anzugsbolzen:	DIN, ANSI oder HSK	
Werkzeuglösensystem	Hydraulik	
Automatische Werkzeugklemmung	Federpaket	
Innenkühlung und Aussenkühlung bis 60 bar	Bohrwasser und Druckluft	



Dieser Fräskopf gibt's in mehrere Versionen:

- Leistung : ab 30 bis 40 KW
- Drehzahl : ab 3000 bis 8000 U/min.
- Als ablegbaren Vorsatzkopf oder Fest im Frässchieber Eingebaut.
- C-Achse: Endlos +/-400° oder n X 360° mit Elektrokollektor und Drehdurchführung
- Kann auf alle Maschine angepasst werden: Horizontal oder Vertikal.

Dieser Fräskopf hat mehrere Vorteile:

- Seine Ergonomie gibt ihm die möglichkeit sehr nah an das Werkstück zu kommen
- Die Frässpindel ist von 129 mm versätzt und kann bei A-90° mit der Z-Achse weiter nach unten fahren
- Hoche Spindelsteifigkeit mit Lange Werkzeugen und Hoch's Drehmoment.
- Hoche Präzision in der Positionierung der A u. C-Achse