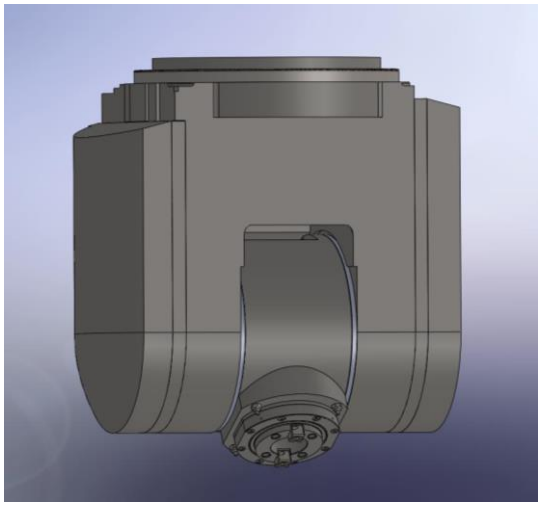
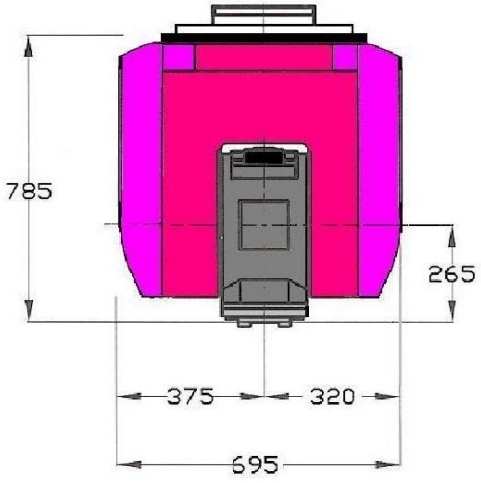
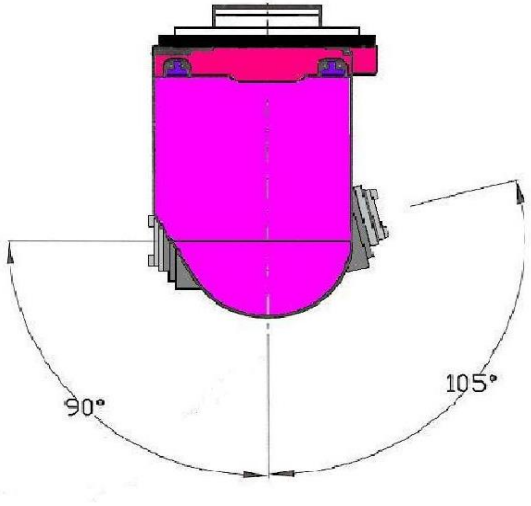
RCU 40/60 AC

UNITOOLS SERVICE MACHINES-OUTILS







Technische Daten

Spindelleistung	40	**kW**
Ab drehzahl	250	**U/min.**
Drehmoment	1562	**Nm**
Spindeldurchmesser	100	**mm**
Spindelaufnahme	SK50 oder HSK100	**ISO**
Drehzahlbereich	10 bis 4000	**U/min.**
C-Achse Führung: INA Lager	YRTM	
Hub C-Achse	N X 360 oder +/-400	**Grad**
C-Antrieb: Synchronmotor mit Getriebe	Servomotor	
A-Achse Führung: THK Lager		
Hub A-Achse	+ 105/-95	**Grad**
A-Antrieb: Synchronmotor mit Getriebe	Servomotor	
Vorchub A-Achse	10	**U/min.**
Drehmoment A-Achse	5000	**Nm**
Drehmoment A-Achse in Position	8000	**Nm**
Messsystem A-Achse	Absolut Drehgeber	
Hydraulische Kühlschmierkreislauf	Kinematik Spindelantrieb	
Anzugsbolzen:	DIN, ANSI oder HSK	
Werkzeuglösensystem	Hydraulik	
Automatische Werkzeugklemmung	Federpaket	
Innenkühlung und Aussenkühlung bis 60 bar	Bohrwasser und Druckluft	

Dieser Fräskopf gibt's in mehrere Versionen:

- Leistung : ab 30 bis 40 KW
- Drehzahl : ab 3000 bis 4000 U/min.
- Als ablegbaren Vorsatzkopf oder Fest im Frässchieber Eingebaut.
- C-Achse: Endlos +/-400° oder n X 360° mit Elektrokollektor und Drehdurchführung
- Kann auf alle Maschine angepast werden: Horizontal oder Vertikal.

Dieser Fräskopf hat mehrere Vorteile:

- Seine Ergonomie gibt ihm die möglichkeit sehr nah an das Werkstück zu kommen
- Hoche Spindelsteifigkeit mit Lange Werkzeugen und Hoch's Drehmoment.
- Hoche Präzision in der Positionierung der A u. C-Achse
- Hoches Drehmoment in der Schwekachsen