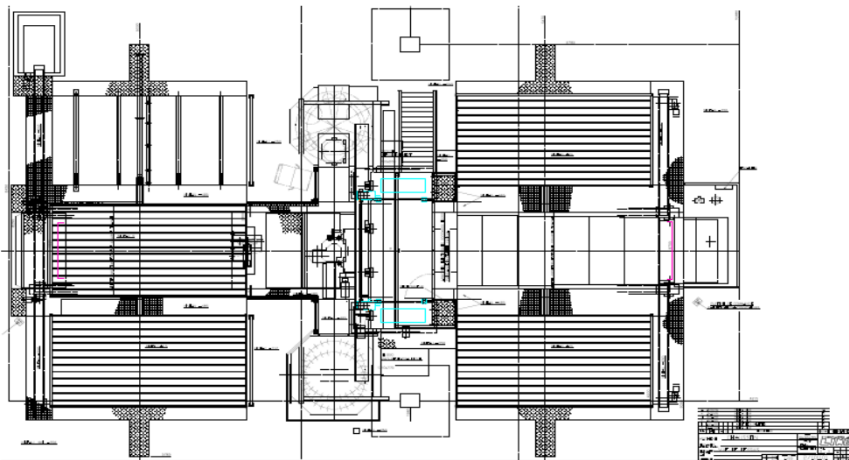
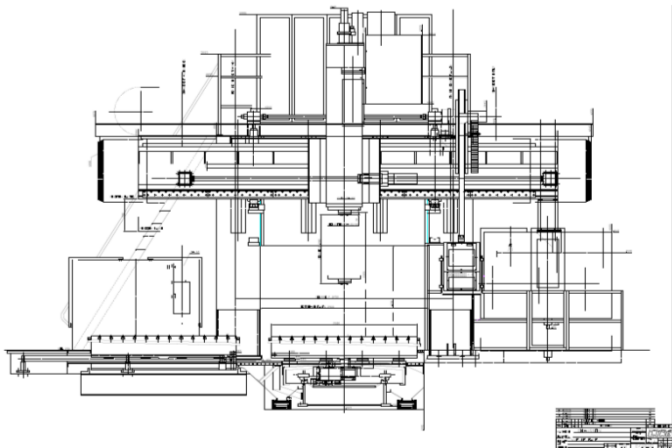


Henri Liné VERTAMILL 229



X-Achse	Verfahrbare tisch mit Zahnstange antrieb	Hub	7500 mm
Y-Achse	Querschlitten mit Kugelumlaufspindel	Hub	3750 mm
Z-Achse	Frässhieber mit Kugelumlaufspindel	Hub	1250 mm
W-Achse	Verfahrbare Traverse zwei Positionen	Hub	610 mm
C-Achse	Hirthverzahnung 1° X 360	Hub	n X 360°
Durchgang Zwischen Ständer		2900 mm	
Durchgang unter dem Portal		1700 mm	
Durchgang Zwischen Spindel und Tisch		2350 mm	
Automatische Palettenwechsel / 4 Tisch Paletten / Tischbelastung 40 T		5000 X 2500 mm	
Leistung Hauptspindel mit 2 Getriebestufen		63 KW 2500 U/min. 3562 Nm	
Hauptspindelaufnahme		SK60 + Adapter SK50	
Vorsatzkopf RM Orthogonalkopf mit Schwachachse A +/- 120° Indexierung 1°		SK50 40KW 5000U/min.	
Vorsatzkopf RES Winkelkopf 90°		SK50 15 KW 2500 U/min.	
Kühlschmiersystem für die Vorsatzköpfen und Spindelgetriebekasten		Öl durch Kühlaggregat	
Automatischer Vorsatzkopfwechsler und Schwerewerkzeugwechsler 50Kg		Schutzplatte+RM+RES+5 X SK60	
3 Späneförderer: 2 Längs und 1 Quer			
Steuerung NUM 1060 MS2			
mit der Option : Gewindeschneiden und RTCP Programmierung			
Die Maschine ist in einem TOP zustand			

Die Maschine ist Komplet Montiert unter Strom und Inbetrieb genommen. (Fräsversuch möglich)

Die Maschine ist Komplet Mechanisch Überholt und Überprüft.

Die Maschine wurde Komplet neu Verkabelt: es bleiben nur noch die Originale Motorverkabelung.

Diese Motorleistungskabeln und Motoren werden im Steuerungsumbau getauscht

Wir können Ihnen den Umbau für eine neue Steuerung Anbieten: SIEMENS, HEIDENHAIN, FIDIA, NUM ...